

EX-2C

Endura EX-2C Topcoat est un revêtement de finition polyuréthane 2 composants. Un produit haute performance, durable, à utiliser pour obtenir la protection maximum pour toutes les surfaces. Il procure un lustre élevé, une excellente rétention de couleur et une remarquable résistance aux produits chimiques, à l'abrasion, ainsi qu'à l'impact.

Caractéristiques

- ◆ Lustre élevé
- ◆ Rétention de couleur
- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs
- ◆ Plus de 40,000 couleurs disponibles, provenant des standards de l'industrie, de l'automobile, couleurs corporatives et flottes
- ◆ Disponible en lustre réduit

Le contenu théorique de solides:
Volume: 46%

Entreposage*

Composant A: (3) ans
Composant B: (1) an

*For unopened product.

Durée de vie du Mélange :

8-10 Hours* @ 77°F (25°C) et 50% HR

* moins si Endura Super Catalyst II et utilisée.



Endura Clear Coat **
Endura EX-2C
Endura Sealer**
Endura Primer
Surface

**optionnel



Utilisation

Endura EX-2C Topcoat est un revêtement haute performance conçu pour protéger toutes les surfaces et procurer la meilleure des protections dans tout genre d'environnements.



Surface Préparation

Peut être appliqué directement à toute surface ayant été préalablement dégraissée, poncée à l'aide d'un papier abrasif de grain 240-280 et préparée en utilisant les produits Endura appropriés.



Mélange

EX-2C	EX-2C Faible en COV
1 partie en volume - composant A	1 partie en volume - composant A
1 partie en volume - composant B [FUB0100]	1 partie en volume - composant B [FUB0105]

The recommended temperature when mixed is 20-25°C (68-77°F).

Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, le surface et the température ambiante doit être entre 20° et 25°C* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

*Pour les utilisation en dehors de ses variations consulte Endura.



Viscosité d'Application

Lemmer DIN 4 Cup (bleu)	
12 seconds	Sans Reduction
Conventional	Airless

Pour obtenir la viscosité voulue, avec: EX-2C Thinner



Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures (heel of gun)	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.3-1.4 mm	30-40 psi	
Pression	1.0-1.8 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Air Assist Airless	9-13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	11-13 Thou	1,700-3,000 psi	

EX-2C

Endura EX-2C Topcoat est un revêtement de finition polyuréthane 2 composants. Un produit haute performance, durable, à utiliser pour obtenir la protection maximum pour toutes les surfaces. Il procure un lustre élevé, une excellente rétention de couleur et une remarquable résistance aux produits chimiques, à l'abrasion, ainsi qu'à l'impact.

Caractéristiques

- ◆ Lustre élevé
- ◆ Rétention de couleur
- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs
- ◆ Plus de 40,000 couleurs disponibles, provenant des standards de l'industrie, de l'automobile, couleurs corporatives et flottes
- ◆ Disponible en lustre réduit

La quantité théorique de solides:
Volume: 46%

Entreposage*

Composant A: (3) ans
Composant B: (1) an

* (non ouvert).

Durée de vie du

Mélange :

8-10 Hours* @ 77°F
(25°C) et 50% HR

* moins si Endura Super Catalyst II est utilisé.



Endura Clear Coat **
Endura EX-2C
Endura Sealer**
Endura Primer
Surface

** optionnel



Méthode d'Application

Couleurs solides: Appliquer 2 couches mouillées à intervalle de 30 minutes. Lors de l'application sur un apprêt de type hauts solides ou autre substrat absorbant les solvants, prendre soin de bien bâtir le film à l'épaisseur requise: Il est recommandé d'appliquer d'abord une couche mince de 25- 37 microns (1-1.5 mil) et d'appliquer la seconde couche après 30 à 45 minutes.

Couleurs métallisées: Il est recommandé d'appliquer 3 couches. D'abord 2 couches moyennes à 30 minutes d'intervalle, suivies d'une couche fine afin de parfaire le fini. Une version Haut Pouvoir Cachant (H.H.) est disponible pour les couleurs métallisées; elle doit être recouverte d'une couche de finition transparente (clear coat) afin d'assurer la rétention du lustre et la stabilité aux rayons UV.

Epaisseur du Feuil et Rendement

Endura EX-2C Topcoat à une épaisseur de feuil sec recommandée de 38-65 microns (1.5-2.5 mils).

Le rendement théorique est d'environ 736 pi²/gallon par mil de feuil sec.

Séchage*

Le délai pour le recouvrement ou l'application de couches transparentes est de 8-10 heures.

Après 24 heures, afin d'assurer l'adhérence inter couche, il faudra poncer à l'aide d'un papier abrasif de grain 400-600.* Please note that the use of Super Catalyst II with Endura topcoats will accelerate drying times.

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sans poussiere	2 Heures	1 Heure	30 Minutes
Durci à Coeur	7-9 Jours	5-6 Jours	3-4 Jours

* Le temps de séchage varie en fonction de différents facteurs environnementaux: température, humidité, circulation d'air, etc

Specifications

Durété	ASTM D3363	2H
Résistance aux solvants	ASTM D4752	100 MEK frottements; SANS defaillance
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	32 mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 po. lbs: SANS defaillance
Flexibilité	ASTM D522	1/8 mandrel bend; NO failure
COV	Pour le contenu en COV sil vous plais voir la Fiche Signalétique	

Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.